

Reference 4

W 2279-01

**OPTICAL LAMINATE****Publication number:** JP10193493**Publication date:** 1998-07-28**Inventor:** KIMURA YOSHIHIRO; YAMAMOTO HISATOSHI;  
SUGITA HIROSUKE**Applicant:** NIPPON SYNTHETIC CHEM IND**Classification:****- international:** B32B7/02; B32B27/00; G02B5/30; B32B7/02;  
B32B27/00; G02B5/30; (IPC1-7): B32B7/02;  
B32B27/00; G02B5/30**- european:****Application number:** JP19970013361 19970108**Priority number(s):** JP19970013361 19970108[Report a data error here](#)**Abstract of JP10193493**

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To improve moisture heat resistance and heat resistance of an optical laminate by sequentially laminating a layer made of polyalkoxysilane compound, polymer and/or silane coupling agent having a functional group to react with hydroxyl group or alkoxy group and a protective layer on an optical film. **SOLUTION:** A layer formed of polyalkoxysilane compound, oligomer having functional group for reacting with hydroxyl group or alkoxy group or polymer and/or silane coupling agent is provided at an outside of a protective film. When the polyalkoxysilane compound is silicate oligomer represented by a formula, the oligomer is preferably partial hydrolysis product obtained by adding catalyst, water to tetraalkoxysilane and hydrolytically condensing it, effect of durability such as moisture heat resistance and heat resistance is remarkably performed. In the formula, n indicates integer number of 1 to 20, and R indicates hydrogen or 1-4C alkyl group and phenyl group.

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

## Reference 4

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-193493

(43)公開日 平成10年(1998)7月28日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>  
 B 32 B 7/02  
 27/00  
 G 02 B 5/30

識別記号  
 103  
 101

F I  
 B 32 B 7/02  
 27/00  
 G 02 B 5/30

103  
 101

審査請求 未請求 請求項の数15 FD (全 15 頁)

(21)出願番号 特願平9-13361

(22)出願日 平成9年(1997)1月8日

(71)出願人 000004101

日本合成化学工業株式会社  
 大阪府大阪市北区大淀中一丁目1番88号  
 梅田スカイビル タワーイースト

(72)発明者 木村 佳宏

大阪府茨木市室山2丁目13番1号 日本合  
 成化学工業株式会社中央研究所内

(72)発明者 山本 尚俊

大阪府茨木市室山2丁目13番1号 日本合  
 成化学工業株式会社中央研究所内

(72)発明者 杉田 裕輔

大阪府茨木市室山2丁目13番1号 日本合  
 成化学工業株式会社中央研究所内

(54)【発明の名称】 光学積層体

## (57)【要約】

【課題】 本発明は、光学性能及び耐湿熱性、耐熱性に非常に優れた光学積層体を提供すること。

【解決手段】 光学フィルム／ポリアルコキシランからなる化合物と、水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー及び／又はシラン系カップリング剤とからなる層／保護フィルムの少なくとも3層からなり、この順で積層されてなる光学積層体。

## 【特許請求の範囲】

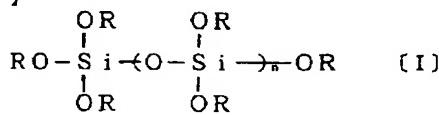
【請求項1】 光学フィルム(A)／ポリアルコキシランからなる化合物(I)と、水酸基又はアルコキシリ基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー(II)及び／又はシラン系カップリング剤(III)とかなる層(B)／保護フィルム(C)の少なくとも3層からなり、この順に積層されてなることを特徴とする光学積層体。

【請求項2】 保護フィルム(C)／ポリアルコキシランからなる化合物(I)と、水酸基又はアルコキシリ基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー(II)及び／又はシラン系カップリング剤(III)とかなる層(B)／光学フィルム(A)／ポリアルコキシランからなる化合物(I)と、水酸基又はアルコキシリ基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー(II)及び／又はシラン系カップリング剤(III)とかなる層(B)／保護フィルム(C)からなることを特徴とする請求項1記載の光学積層体。

【請求項3】 更に、保護フィルム(C)の外側にポリアルコキシランからなる化合物(I)と、水酸基又はアルコキシリ基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー(II)及び／又はシラン系カップリング剤(III)とかなる層(B)を設けてなることを特徴とする請求項1又は2記載の光学積層体。

【請求項4】 ポリアルコキシランからなる化合物(I)が下記化1で示されるシリケートオリゴマーからなる層であることを特徴とする請求項1、2又は3記載の光学積層体。

## 【化1】



ここで、nは1～20の整数、Rは水素又は炭素数1～4のアルキル基、フェニル基である。

【請求項5】 化1で示されるシリケートオリゴマーがテトラアルコキシランに触媒、水を添加し加水分解縮合して得られる部分加水分解物であることを特徴とする請求項4記載の光学積層体。

【請求項6】 化1で示されるシリケートオリゴマーがテトラアルコキシランに溶媒、硬化触媒、水を添加し加水分解縮合して得られる完全加水分解物であることを特徴とする請求項4記載の光学積層体。

【請求項7】 水酸基又はアルコキシリ基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー(II)が、アクリル系樹脂、ポリエスチル系樹脂、エポキシ系樹脂、ウレタン系樹脂、メラミン系樹脂のなかから選ばれる熱硬化性あるいは電離硬化性あるいは湿気硬化性の樹脂であることを特徴とする請求項1～6いずれか記載の光学積層体。

【請求項8】 シラン系カップリング剤(III)がビニル系シラン、エポキシ系シラン、アクリル系シラン、アミン系シラン、メルカプト系シランの群から選ばれる1種又は2種以上であることを特徴とする請求項1～7いずれか記載の光学積層体。

【請求項9】 光学フィルム(A)が偏光フィルム、位相差フィルム、楕円偏光フィルムのいずれかであることを特徴とする請求項1～8いずれか記載の光学積層体。

【請求項10】 偏光フィルムがポリビニルアルコール系フィルムからなり、かつ、80℃、90%RHの雰囲気中で200時間放置後のラマン分光法による励起波長514.5nmのAr<sup>+</sup>レーザー照射時の105cm<sup>-1</sup>及び157cm<sup>-1</sup>のスペクトル強度をそれぞれa<sub>1</sub>及びb<sub>1</sub>とし、該偏光フィルム放置処理前の該スペクトル強度をそれぞれa<sub>0</sub>及びb<sub>0</sub>とする時、(b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>)/(b<sub>0</sub>/a<sub>0</sub>)>0.7を満足することを特徴とする請求項9記載の光学積層体。

【請求項11】 偏光フィルムがポリビニルアルコール系フィルムからなり、かつ、波長460nm及び640nmでの平行透過率(TP)と直交透過率(TC)の比がともに200以上であることを特徴とする請求項9記載の光学積層体。

【請求項12】 ポリビニルアルコール系フィルムが重合度2000～8000のポリビニルアルコール系樹脂からなるフィルムであることを特徴とする請求項10又は11記載の光学積層体。

【請求項13】 ポリビニルアルコール系フィルムが重合度2500～5000のポリビニルアルコール系樹脂からなるフィルムであることを特徴とする請求項10又は11記載の光学積層体。

【請求項14】 保護フィルム(C)が酢酸セルロース系フィルムであることを特徴とする請求項1～13いずれか記載の光学積層体。

【請求項15】 最外層の少なくとも一方の外側に粘着剤層を設けたことを特徴とする請求項1～14いずれか記載の光学積層体。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は光学性能及び耐湿熱性、耐熱性に優れ、更に機械物性に優れた光学積層体に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】 近年、卓上電子計算機、電子時計、ワープロ、自動車や機械類の計器類等に液晶表示装置が用いられ、これらに伴い偏光板、位相差板、楕円偏光板といった光学積層体の需要も増大している。特に、計器類においては苛酷な条件下で使用される場合が多いので高耐久性及び高偏光度を持った光学積層体が要請されるのである。中でも偏光板については、現在知られている代表的なポリビニルアルコール系偏光フィルムとして、ポリ

ビニルアルコール系フィルムにヨウ素を染色させたものと二色性染料を染色させたものがあり、これらはボリビニルアルコールの水溶液を製膜し、これを一軸延伸させて染色するか、染色した後一軸延伸してから、好ましくはホウ素化合物で耐久性処理を行ったものが用いられ、該偏光フィルムの面上に透明なプラスチックフィルムが保護フィルムとして貼り合わされている。保護フィルムとしては、二酢酸セルロース、三酢酸セルロース等の酢酸セルロース系フィルムが表面保護フィルムとして光学的透明性、無配向性等に優れているため汎用されている。

【0003】しかし、酢酸セルロース系フィルムは吸水率及び透湿性が大きいため、高温高湿の条件下では上記構成の偏光板では耐久性、特に耐湿熱性を満足しないといった問題点がある。このため、偏光フィルムの保護フィルムとして酢酸セルロース系フィルムに代わるもののが種々検討されている。例えば、特開昭53-82433号公報では、保護フィルムの三酢酸セルロースを用いず、ウレタン樹脂を偏光フィルム面に塗布硬化させることによって、偏光フィルムと該ウレタン樹脂塗膜層とが強固に接着された偏光板が提案されている。

【0004】又、特開昭56-80001号公報でも、三酢酸セルロースを用いず、分子内に2個以上のイソシアネート基を有する化合物と1分子中にイソシアネート基と反応する活性水素及び重合性不飽和基を有する化合物、例えばアクリル系モノマーとを反応させて製造した、いわゆるウレタンアクリル系化合物に、イソシアネート基と反応し得る活性水素を有する樹脂を添加した組成物を偏光フィルムに塗布し、該偏光フィルムに活性エネルギー線を照射して塗膜を硬化させることによって、耐湿性や接着性が改善された偏光板が提案されている。

【0005】更に、特開昭59-151109号公報、特開昭59-151110号公報、特開昭59-151112号公報等には、耐久性を改善する目的で、偏光フィルム表面に紫外線硬化型樹脂（ポリエステルアクリレート系樹脂、アクリルウレタン系樹脂、等）に各種添加剤（シリカゾル、凝集性シリカゲル、等）を含む組成物からなる硬化皮膜層を形成することが提案されている。

【0006】又、酢酸セルロース系フィルムの保護フィルムを設けた偏光板について、耐久性（耐湿熱性）改善の目的で、本出願人は先の出願において、非晶質酸化ケイ素層を偏光フィルムと保護フィルムの間に設けることを提案した（特願平8-110349号）。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記特開昭53-82433号公報及び特開昭56-80001号公報開示の偏光板については、性能的には40~60℃かつ90~95%RH程度の条件下での耐久性しか実現しておらず、いわゆる中耐久高偏光度タイプの偏光

板を提供するものであり、最近の高度な要求性能に対しても耐湿熱性の面でまだ満足のいくものではない。又、特開昭59-151109号公報、特開昭59-151110号公報、特開昭59-151111号公報、特開昭59-151112号公報開示技術については、偏光板製造直後の表面強度は改善されているものの、耐久試験評価は行っておらず、耐久性について詳細な検討はなされていない。

【0008】又、上記いずれの公報についても、可撓性等の諸物性については何ら検討されておらず、特に特願平8-110349号においては、耐湿熱性は大いに改善されているが、非晶質酸化ケイ素層を設けているため可撓性はまだ満足するものではなく、作業性に困難を來す場合がある。そこで、本発明ではこのような背景下において、近年の技術の高度化、多様化に伴い、耐湿熱性、耐熱性等の耐久性に優れた偏光板、位相差板、橢円偏光板等の光学積層体であるとともに、可撓性等の機械的諸物性に優れた高耐久高光学性能タイプの光学積層体を提供することを目的とする。

【0009】

【課題を解決するための手段】しかるに、本発明者等はかかる課題を解決すべく鋭意研究を重ねた結果、光学フィルム（A）／ボリアルコキシランからなる化合物（I）と、水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー（II）及び／又はシラン系カップリング剤（III）とからなる層（B）／保護フィルム（C）の少なくとも3層からなり、この順に積層されてなる光学積層体、好ましくは保護フィルム（C）／ボリアルコキシランからなる化合物（I）

30 と、水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー（II）及び／又はシラン系カップリング剤（III）とからなる層（B）／光学フィルム（A）／ボリアルコキシランからなる化合物（I）と、水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー（II）及び／又はシラン系カップリング剤（III）とからなる層（B）／保護フィルム（C）からなる光学積層体が光学性能及び耐湿熱性、耐熱性のみならず可撓性に優れることを見だし、本発明を完成した。

【0010】本発明では特に、更に保護フィルム（C）の外側にボリアルコキシランからなる化合物（I）と、水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー（II）及び／又はシラン系カップリング剤（III）とからなる層（B）を設けてなる光学積層体が、更にハードコート性にも優れた効果を示すものである。

【0011】本発明においては、ボリアルコキシランからなる化合物（I）が前記化1で示されるシリケートオリゴマーであるとき、好ましくは該シリケートオリゴマーがテトラアルコキシランに触媒、水を添加し加水

分解縮合して得られる部分加水分解物であるとき、より好ましくは該シリケートオリゴマーが溶媒、硬化触媒、水を添加し同様に加水分解縮合して得られる完全加水分解物であるとき、本発明の効果を顕著に發揮する。

【0012】即ち、本発明においては(I)と、(II)及び／又は(III)とからなる層(B)を光学フィルム(A)と三酢酸セルロース等の保護フィルム(C)の間に少なくとも1層以上設けることが最大の特徴であり、これにより、光学積層体の耐湿熱性、耐熱性、可撓性が向上するのである。尚、本発明においては、上記の如く光学フィルム(A)、(B)層、保護フィルム(C)が光学フィルム(A)／(B)層／保護フィルム(C)の順に積層されればよく、各層間に任意に接着剤層等の層が介在されてもよい。又、光学フィルム(A)と保護フィルム(C)を(I)と、(II)及び／又は(III)とからなる溶液を接着剤として積層する場合は、該接着剤層以外に必ずしも特に(B)層を設けなくてもよい。

【0013】又、本発明においては、上記光学積層体に、更に粘着剤層を設けることができ、これにより、光学積層体の強度、耐久性が向上したり、又、液晶表示体作製時のガラス基板、又は偏光フィルムや位相差フィルム等への貼合が簡便となり、一段と実用性に富んだ光学積層体が得られる。

#### 【0014】

【発明の実施の形態】以下、本発明について具体的に説明する。本発明の光学フィルム(A)としては、光学特性を有するフィルムであれば特に限定されないが、主に偏光フィルム、位相差フィルム、楕円偏光フィルム等が好適に使用される。偏光フィルムとしては特に制限されないが、好ましくは、ポリビニルアルコール系フィルムの一軸延伸フィルムである。ポリビニルアルコールは通常、酢酸ビニルを重合したポリ酢酸ビニルをケン化して製造されるが、本発明では必ずしもこれに限定されるものではなく、少量の不飽和カルボン酸(塩、エステル、アミド、ニトリル等を含む)、オレフィン類、ビニルエーテル類、不飽和スルホン酸塩等、酢酸ビニルと共に重合可能な成分を含有していても良い。又、ポリビニルアルコール系樹脂を酸の存在下でアルデヒド類と反応させたポリビニルブチラール樹脂、ポリビニルホルマール樹脂等のいわゆるポリビニルアセタール樹脂及びその他ポリビニルアルコール系樹脂誘導体も挙げられるが、これらに限定されるものではない。これらのうちでは、耐熱性が良好であるという点から、高ケン化度で高重合度のポリビニルアルコールが好ましい。即ちケン化度は85～100モル%、好ましくは98～100モル%、特に好ましくは99～100モル%であり、又、重合度としては任意のものが使用可能であるが、1000～10000、好ましくは2000～8000、より好ましくは2500～5000が有利である。

【0015】本発明の偏光フィルムの製造法としては、

ポリビニルアルコールを水又は有機溶媒に溶解した原液を流延製膜して、該フィルムを延伸してヨウ素あるいは二色性染料の水溶液に浸漬し染色するか、延伸と染色を同時にを行うか、ヨウ素あるいは二色性染料により染色して延伸するかした後、ホウ素化合物処理する方法が挙げられる。又、染色した後ホウ素化合物の溶液中で延伸する方法等もあり、適宜選択して用いることができる。原液調製に際して使用される溶媒としては、例えば水はもちろん、ジメチルスルホキシド(DMSO)、N-メチルピロリドン、グリセリン、エチレングリコール、プロピレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、テトラエチレングリコール、トリメチロールプロパン等の多価アルコール、エチレンジアミン、ジエチレントリアミン等のアミン類及びこれらの混合物が用いられる。

【0016】上記有機溶媒中には少量、例えば5～30重量%の水を含有させても差し支えない。原液中のポリビニルアルコールの濃度は4～50重量%が実用的である。該溶剤を用いて得られたポリビニルアルコール製膜原液は、キャスト法、押出法等任意の方法で製膜される。製膜方法としては乾・湿式製膜法にて、即ち、該溶液を口金スリットから一旦空気中、又は窒素、ヘリウム、アルゴン等の不活性雰囲気中に吐出し次いで凝固浴中に導いて未延伸フィルムを形成せしめる。又は口金から吐出された製膜溶液は一旦ローラー、あるいはベルトコンベア等の上で溶剤を一部乾燥した後で凝固浴中に導入しても差し支えない。

【0017】又、凝固浴に用いる溶媒には前記ポリビニルアルコールの溶剤と混和性を有するもので、例えばメタノール、エタノール、プロパノール、ブタノール等のアルコール類、アセトン、ベンゼン、トルエン等が挙げられる。ポリビニルアルコール系フィルムを得る方法としては、その他ポリビニルアルコールの溶液を凝固浴中に導入してフィルム化するいわゆるゲル製膜法等も実施可能である。

【0018】原反フィルムとしてはその膜厚は30～100μm、好ましくは50～90μmが必要である。30μm以下では延伸不能となり、100μm以上では膜厚精度が低下し不適当である。前記の如くして得られるポリビニルアルコール未延伸フィルムは次に延伸及び染色、ホウ素化合物処理が施される。延伸と染色更にホウ素化合物処理は別々に行っても同時にに行っても良いが、本発明では染色工程、ホウ素化合物処理工程の少なくとも一方の工程中に一軸延伸を実施することが望ましい。

【0019】延伸は一軸方向に3.5～10倍、好ましくは4.5～7倍延伸することが望ましい。この際、前記と直角方向にも若干の延伸(幅方向の収縮を防止する程度あるいはそれ以上の延伸)を行っても差し支えない。延伸時の温度条件は40～130℃から選ぶのが望ましい。更に、かかる延伸倍率は最終的に上記の範囲に

設定されれば良く、延伸操作は一段階のみならず、製造工程の任意の範囲の段階に実施すれば良い。

【0020】フィルムへの染色つまり偏光素子の吸着はフィルムに偏光素子を含有する液体を接触させることによって行われる。通常はヨウ素-ヨウ化カリの水溶液が用いられ、ヨウ素の濃度は0.1~2g/l、ヨウ化カリの濃度は10~50g/l、ヨウ素/ヨウ化カリの重量比は20~100が適当である。染色時間は30~500秒程度が実用的である。処理浴の温度は5~50℃、好みは5~40℃が好ましい。水溶媒以外に水と相溶性のある有機溶媒を少量含有させても差し支えない。接触手段としては浸漬、塗布、噴霧等の任意の手段が適用できる。

【0021】染色処理されたフィルムは次いでホウ素化合物によって処理される。ホウ素化合物としてはホウ酸、ホウ砂が実用的である。ホウ素化合物は水溶液又は水-有機溶媒混合液の形で濃度0.5~2モル/l程度で用いられ、液中には少量のヨウ化カリを共存させるのが実用上望ましい。処理法は浸漬法が望ましいが勿論塗布法、噴霧法も実施可能である。処理時の温度は50~70℃程度、処理時間は5~20分程度が好ましく、又必要に応じて処理中に延伸操作を行っても良い。

【0022】尚、該ホウ素化合物による処理は、ポリビニルアルコール系樹脂溶液にあらかじめホウ素化合物を添加して製膜することにより代替することも可能である。このようにして、本発明に用いられるヨウ素染色されたポリビニルアルコール系偏光フィルムが得られるわけであるが、本発明では特に該偏光フィルムが80℃、90%RHの雰囲気中で200時間放置処理後のラマン分光法による励起波長514.5nmのAr<sup>+</sup>レーザー照射時の105cm<sup>-1</sup>及び157cm<sup>-1</sup>のスペクトル強度をa<sub>1</sub>及びb<sub>1</sub>とし、該放置処理前の該スペクトル強度をa<sub>0</sub>及びb<sub>0</sub>とした時、(b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>) / (b<sub>0</sub>/a<sub>0</sub>) > 0.7、好みは1.5 > (b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>) / (b<sub>0</sub>/a<sub>0</sub>) > 0.7を満足することが好ましく、かかる偏光フィルムは上述した偏光フィルムの製造条件をコントロールすることによって上式を満足させることができる。

【0023】例えば、原反として高重合度のポリビニルアルコール系樹脂を選択したり、偏光フィルムの製造時の延伸工程において垂直方向の延伸を付加したり、2段階以上の多段階に分けて延伸したり、三酢酸セルロースフィルム等の保護層を積層後乾燥処理を施したりする方法等を単独又は適宜組み合わせることによって実現することができるが、これらに限定されるものではない。

【0024】尚、上記の偏光フィルムの、80℃、90%RHの雰囲気中で200時間放置処理に当たっては、処理前の偏光フィルムの両面に接着剤としてポリビニルアルコール水溶液を(塗布乾燥厚み0.01μm)を用いて、表面がアルカリケン化し中和させた三酢酸セルロースフィルム(80μm)を貼着した積層体を試料と

し、該試料を上記の条件で放置処理を行った後、該試料をシクロヘキサン中に20℃で12時間浸漬させて両面の三酢酸セルロースフィルムを溶解して完全に取り除き、風乾等により表面付着溶剤を完全に除去した後の偏光フィルム単体のスペクトル強度を放置処理後のスペクトル強度とした。(上記三酢酸セルロースフィルムの除去に当たっては、該フィルムを削り取る等して物理的に除去する方法も可能である。)

【0025】又、上記の放置処理前の偏光フィルムのスペクトル強度測定においては偏光フィルムの製造上等の都合により、該偏光フィルムに三酢酸セルロースフィルム等の保護層が積層されているときは、上記等の方法により該保護層を剥がして偏光フィルム単体のスペクトル強度を測定するのである。(保護層がアクリル系樹脂の場合には、アセトン、ベンゼン、トルエン等の溶剤を用いることもある。)

【0026】更に詳しく説明すると、先ず、前述の如き方法で得られた偏光フィルムをラマン分光測定器(例えば、日本分光社製、Jasco NR-1800M)を用いて、励起波長として514.5nmのAr<sup>+</sup>レーザーを照射(出力2mW)し、この時の105cm<sup>-1</sup>及び157cm<sup>-1</sup>のスペクトル強度a<sub>1</sub>及びb<sub>1</sub>を室温で測定(測定時間: 1.6sec × 5回、測定径: 200μm、測定モード: 後方散乱)する。次に上記の如く該偏光フィルムの両面に三酢酸セルロースフィルムを貼着後、80℃、90%RHの雰囲気中で200時間放置した後取り出してシクロヘキサン中に該三酢酸セルロースフィルムを剥離した後、上記と同様にラマン分光測定器により、再度偏光フィルム単体の105cm<sup>-1</sup>及び157cm<sup>-1</sup>のスペクトル強度a<sub>0</sub>及びb<sub>0</sub>を測定するのである。

【0027】上記のスペクトル強度の決定に当たっては、上記の測定方法により得られたチャートのピークからそれぞれのスペクトル強度を読み取るのであるが、該スペクトル強度の決定は最小自乗法を用いた波形分離法により行い、その際各ピークは3変数(スペクトル位置、スペクトル強度、半価幅)を含むローレンツ関数を、ベースラインは2変数(切片、傾き)を含む直線関数と仮定して波形分離を行い、各スペクトル強度を決定するのである。そして、上記のa<sub>1</sub>、b<sub>1</sub>、a<sub>0</sub>及びb<sub>0</sub>からなる(b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>) / (b<sub>0</sub>/a<sub>0</sub>)の値が0.7を越える偏光フィルムが本発明で有効な偏光フィルムであり、好みは0.7~1.5である。該値が0.7以下では偏光フィルムの耐久性が劣ることとなる。更に本発明では、上記の(b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>)の値が1.1より少ないと、即ち(b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>) < 1.1の条件を満たすとき、高温・高湿時の耐久性に優れており、特に有用である。

【0028】又、本発明で用いる偏光フィルムにおいて、偏光フィルムがポリビニルアルコール系フィルムからなり、かつ、波長460nm及び640nmでの平行透過率(TP)と直交透過率(TC)の比がともに2.0

00以上、好ましくは2000～5000である偏光フィルム、より好ましくは更に直交透過率(TC)が可視光全般にわたって0.02%以下、好ましくは0.0001～0.015%である偏光フィルムも好ましく用いられる。尚、平行透過率(TP)と直交透過率(TC)の比の測定に当たり、上記平行透過率(TP)とは2枚の偏光フィルムをその配向方向が同一になるように重ね合わせた場合の透過率(%)を、直交透過率(TC)とは2枚の偏光フィルムをその配向方向が垂直になるように重ね合わせた場合の透過率(%)をそれぞれ意味する。

【0029】上記偏光フィルム、即ち波長460nm及び640nmでの平行透過率(TP)と直交透過率(TC)の比がともに2000以上の偏光フィルムの製造方法としては特に制限されないが、例えば下記の方法が採用され得る。即ち、前述と同様に、ポリビニルアルコール系樹脂を水又は有機溶媒に溶解した原液を流延製膜して、該フィルムを延伸してヨウ素化合物あるいは二色性染料の水溶液に浸漬し染色するか、延伸と染色を同時に行うか、ヨウ素化合物あるいは二色性染料により染色して延伸するかした後、ホウ素化合物処理する。又、染色した後ホウ素化合物の溶液中で延伸することも可能であり、適宜選択して用いることができる。しかる後に、水洗処理を行い、その後再度ヨウ素化合物又は二色性染料で再染色を行うことが重要で、これにより特定の偏光フィルムが得られるのである。

【0030】かかる水洗処理については、5～30℃、好ましくは10～20℃で、2分間以下、好ましくは1分間以下浸漬することにより行われる。勿論浸漬に限らず、噴霧、塗布等も可能である。又、再染色処理については、ヨウ素-ヨウ化カリウムの水溶液が用いられ、ヨウ素の濃度は0.001～1g/l、好ましくは0.01～1g/l、ヨウ化カリウムの濃度は10～50g/l、好ましくは10～30g/l、染色時間は10～50秒、好ましくは30～300秒程度が実用的である。処理浴の温度は5～30℃が好ましい。水溶媒以外に水と相溶性のある有機溶媒を少量含有させても差し支えない。接触手段としては浸漬が好ましいが、塗布、噴霧等、任意の手段が適用できる。再染色処理後は、30～80℃で30～500秒間乾燥を行うことにより、ポリビニルアルコール系偏光フィルムが得られる。

【0031】又、本発明において、位相差フィルムも有効であり、位相差フィルムには特に制限されることなく、ポリビニルアルコール、ポリカーボネート、ポリエチル、ポリアリレート、ポリイミド、ポリオレフィン、ポリスチレン、ポリサルホン、ポリエーテルサルホン、ポリビニリデンフルオライド/ポリメチルメタアクリレート、液晶ポリマー、トリアセチルセルロース系樹脂、環状ポリオレフィン、エチレン-酢酸ビニル共重合体ケン化物、ポリ塩化ビニル等のフィルムが採用される

が、主としてポリカーボネート、ポリビニルアルコール系樹脂のフィルムが用いられる。

【0032】ポリビニルアルコール系樹脂としては通常酢酸ビニルを重合したポリ酢酸ビニルをケン化して製造されるが、少量の不飽和カルボン酸（塩、エステル、アミド、ニトリル等を含む）、オレフィン類、ビニルエーテル類、不飽和スルホン酸塩等、酢酸ビニルと共に重合可能な成分を含有していても良い。又、ポリビニルアルコールを酸の存在下でアルデヒド類と反応させた、例えばポリブチラール樹脂、ポリビニルホルマール樹脂等のいわゆるポリビニルアセタール樹脂及びポリビニルアルコール誘導体が挙げられる。平均重合体は500～1000、好ましくは1000～5000、ケン化度は80～100モル%、好ましくは90～100モル%のもので、無延伸フィルムのものでもよいが、1.01～4倍、好ましくは1.01～3倍程度に一軸延伸されたものであることが望まれる。

【0033】更に、本発明においては、光学フィルムとして上記の偏光フィルムと位相差フィルムとを組み合わせた楕円偏光フィルムを用いることも有効である。楕円偏光フィルムの具体的な層構成としては、例えば、（保護フィルム/）偏光フィルム/（保護フィルム/）粘着剤層/（保護フィルム/）位相差フィルム/（保護フィルム/）等が代表的である。

【0034】かかる光学フィルム(A)には、保護フィルム(C)との間に、ポリアルコキシシランからなる化合物と、水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー(I)及び/又はシラン系カップリング剤(III)とからなる層(B)が設けられる。ポリアルコキシシランからなる化合物(I)としては特に限定されないが、例えば前記化1で示されるシリケートオリゴマーであるものがよい。該化1で示されるシリケートオリゴマーとしては、特に制限はなく任意の方法で調製され得る。例えば、下記の方法で調製される。

【0035】該シリケートオリゴマーは、例えばテトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン、テトラプロピオキシシラン、テトラブロキシシラン等のテトラアルコキシシラン、又はテトラフェノキシシランを加水分解することにより得られる。nはこの場合の加水分解率を制御することにより調整できる。加水分解反応自体は、公知の方法によることができ、例えば、上記テトラアルコキシシランに所定量の水を加えて酸触媒の存在下に、副生するアルコールを留去しながら、通常室温程度～100℃で反応させる。この反応によりアルコキシシランは加水分解し、更に縮合反応によりヒドロキシル基を2以上有する液状のシリケートオリゴマー（通常平均重合度2～8程度、好ましくは3～6）が加水分解物として得られる。加水分解の程度は、使用する水の量により適宜調節することができるが、本発明においては通常40～

II  
90%程度、好適には60~80%程度から選ばれる。  
【0036】ここで、加水分解の程度は、加水分解可能な基、即ちテトラアルコキシランにおいてはアルコキシ基を全て加水分解縮合するために必要な理論水量即ちアルコキシ基の数の1/2の水を添加したときを加水分解率100%とし、  
加水分解率(%) = (実際の添加水量/加水分解理論水量) × 100として求める。

【0037】こうして得られたシリケートオリゴマーにはモノマーが通常2~10%程度含有されている。このモノマーが含有されると貯蔵安定性に欠け、保存中に増粘し、膜形成が困難となるので、モノマー含有量が1重量%以下、好ましくは0.3重量%以下になるように、このモノマー除去をフラッシュ蒸留、真空蒸留で行う。

【0038】本発明では、上記の如くテトラアルコキシランに触媒、水を添加して得られる部分加水分解物が用いられるが、特に好ましくは、完全加水分解物が用いられる。該完全加水分解物は、例えば上記の部分加水分解物に溶媒を配合し、次いで硬化触媒と水を添加する等の方法により得られる。かかる溶媒としては、メチルアルコール、エチルアルコールを1種又は2種使用するのが安価であること、及び得られる皮膜の特性が優れ硬度が良好であることから好適である。イソプロピルアルコール、n-ブタノール、イソブタノール、オクタノール等も用いることができるが、得られた皮膜の硬度が低くなる傾向にある。溶媒量は部分加水分解物100重量部に対して50~400重量部、好ましくは100~250重量部がよい。

【0039】硬化触媒としては酢酸、マレイン酸、シュウ酸、フマル酸等の酸、アルカリ、有機金属、金属アルコキシド等が用いられる。添加量は部分加水分解物100重量部に対して1~10重量部、好ましくは1~5重量部がよい。又、水添加量については部分加水分解物が理論上100%加水分解し得る量以上の量であればよく、100~300%相当量、好ましくは100~200%相当量を添加するのがよい。更に、本発明ではこれら成分を配合した後、熟成させることが好ましく、かかる熟成工程により、テトラアルコキシランの加水分解、縮合による架橋が充分に進み、得られた皮膜の特性が優れたものとなる。

【0040】液の熟成は、液を放置すればよく、放置する時間は、上述の架橋が所望の膜特性を得るために充分な程度進行するのに充分な時間であり、具体的には用いる触媒の種類にもよるが、塩酸では室温で1時間以上、マレイン酸では数時間以上、特に好ましくは8時間~1週間程度で充分であり、通常3日前後である。熟成を要する時間はまた周囲の温度にも影響を与え、極寒地では20°C付近まで加熱する手段を探ったほうがよいこともある。一般に高温では熟成が速く進むが100°C以上にも

10 加熱するとゲル化が起こるので、せいぜい50~60°Cまでの加熱が適切である。

【0041】かくして前記化1で示されるシリケートオリゴマーが得られるが、該シリケートオリゴマー中のSiO<sub>2</sub>含有量は1~100%、好ましくは10~99%であることが望まれる。かかるSiO<sub>2</sub>含有量が1%未満では耐久性の向上が見られなくなり本発明の効果を發揮しない。

【0042】又、水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基を有するオリゴマー又はポリマー(II)としては、特に制限されることなく水酸基又はアルコキシル基と反応する官能基をもつものであればよい。例えば、アクリル系樹脂、ポリエステル系樹脂、エポキシ系樹脂、ウレタン系樹脂、メラミン系樹脂のなかから選ばれる硬化性あるいは電離硬化性あるいは湿気硬化性の樹脂等が用いられる。

【0043】更に、シラン系カップリング剤(III)としては、末端にアルコキシランを有する化合物であれば特に制限されず、メチルトリメトキシラン、メチルトリエトキシラン等が挙げられるが、好ましくはビニル系シラン、エポキシ系シラン、アクリル系シラン、アミン系シラン、メルカプト系シラン、水酸基含有シラン、イソシアネート基含有シラン、カルボキシル基含有シラン、酸無水物含有シラン等が用いられる。中でも特に好ましいものとしては、エポキシ系シラン、ビニル系シラン、アミン系シラン、アクリル系シランが挙げられる。

【0044】ビニル系シランとしては、ビニルトリクロルシラン、ビニルトリメトキシラン、ビニルトリエトキシラン、ビニルトリス(β-メトキシエトキシ)シラン等が挙げられ、エポキシ系シランとしては、β-(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリメトキシラン、β-(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリエトキシラン、γ-グリシドキシプロピルトリメトキシラン、γ-グリシドキシプロピルメチルジエトキシラン、γ-グリシドキシプロピルトリエトキシラン等が挙げられる。

【0045】アクリル系シランとしては、γ-メタクリロキシプロピルメチルジメトキシシラン、γ-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン、γ-メタクリロキシプロピルメチルジエトキシシラン、γ-メタクリロキシプロピルトリエトキシシラン等が挙げられ、アミン系シランとしては、N-β(アミノエチル)γ-アミノプロピルメチルジメトキシシラン、N-β(アミノエチル)γ-アミノプロピルトリメトキシシラン、N-β(アミノエチル)γ-アミノプロピルトリエトキシシラン、γ-アミノプロピルトリメトキシシラン、N-フェニル-γ-アミノプロピルトリメトキシシラン等が挙げられ、メルカプト系シランとしては、γ-メルカプトプロピルトリメ

トキシシラン、 $\gamma$ -メルカプトプロピルトリエトキシシラン等が挙げられる。

【0046】上記(I)、(II)、(III)の配合については任意であり、例えば(I)と(II)のブレンド、(I)と(III)のブレンド、あるいは(I)、(II)、(III)のブレンドが挙げられ、配合量については(I)と(II)のブレンドの場合は合計量が100重量部として(I)が5~95重量部、(II)が5~95重量部、好ましくは(I)10~90重量部、(II)が10~90重量部、更に好ましくは(I)が40~60重量部、(II)が40~60重量部で、(I)と(III)のブレンドの場合は合計量が100重量部として(I)が70~95重量部、(III)が5~30重量部であることが望ましい。(I)、(II)、(III)のブレンドの場合は合計量が100重量部として(I)が40~93重量部、(II)が5~50重量部、(III)が2~10重量部であるのが好ましい。配合に際しては、(I)と、(II)及び／又は(III)を配合後室温で充分攪拌し、均一溶液とすることが好ましい。(I)、(II)、(III)のブレンドの場合は3成分を一括に配合してもよいし、任意の2成分を配合した後残る1成分を配合してもよい。

【0047】上記(I)と、(II)及び／又は(III)とからなる層(B)を形成させる方法については特に制限されないが、例えば上記(I)と(II)及び／又は(II)I)とからなるブレンド物を光学フィルムの光学性能を阻害しない溶剤、例えばアルコール(メタノール、エタノール、イソプロピルアルコール等)、酢酸エチル、酢酸ブチル、酢酸セロソルブ、メチルグリコールアセテート、エチレングリコールアセテート、メトキシブチルアセテート、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、シクロヘキサン、メチレンクロライド、トルエン、キシレン、ミネラムスピリット、クレゾール、キシレノール、フラフラール、ナフサ等にて希釈し、バーコーター法、ロールコーナー法、グラビアコーナー法、リバースコーナー法、リップコーナー法等、公知の方法により基材に塗工、加熱処理することで行われる。勿論、浸漬、噴霧等の方法も可能で、いずれの方法により

(B)層を形成させてもよい。加熱処理は20~200℃、好ましくは50~200℃、更に好ましくは50~180℃の条件で行われ、又、該ブレンド物からなる層(B)の層厚みは乾燥後の厚みで0.001~50μ、好ましくは0.01~50μである。

【0048】又、保護フィルム(C)には、光学的透明度と機械的強度に優れたフィルムが用いられる。該保護フィルム(C)としては、従来から知られている酢酸セルロース系フィルム、アクリル系フィルム、ポリエステル系樹脂フィルム、ポリオレフィン系樹脂フィルム、ポリカーボネート系フィルム、ポリエーテルエーテルケトン系フィルム、ポリスルホン系フィルム等が挙げられるが、好適には三酢酸セルロースフィルム等の酢酸セルロ

ース系フィルムが用いられる。保護フィルム(C)としての厚みは1~200μmが好適である。

【0049】更に、必要に応じて、上記樹脂フィルムにサリチル酸エステル系化合物、ベンゾフェノール系化合物、ベンゾトリアゾール系化合物、シアノアクリレート系化合物、ニッケル錯塩系化合物等の紫外線吸収剤を配合させることも可能である。又、該保護フィルム(C)の表面をアルカリでケン化処理したり、プラズマ処理、グロー放電処理、コロナ放電処理、高周波処理、電子線処理等を行うと、更に効果的である。

【0050】本発明においては、上記の如き光学フィルム(A)、(B)層及び保護フィルム(C)が少なくとも光学フィルム(A)/(B)層/保護フィルム(C)の順に積層されればよく、その積層方法については限定されず任意の方法が採用され得る。その方法としては例えば、光学フィルム(A)に(B)層を形成し更にその外側に保護フィルム(C)を積層したり、逆に保護フィルム(C)に(B)層を形成し更に光学フィルム(A)を積層したりする等の方法があり、適宜選択される。光学フィルム(A)に(B)層を形成するには、光学フィルム(A)表面に前記のブレンド物からなる溶液を塗布、加熱処理させる方法や、予め該ブレンド物からなる溶液から皮膜を作製しておき、かかる皮膜を接着剤で貼着する方法等が採用することができ、更に保護フィルム(C)を積層するには形成された(B)層側に接着剤で保護フィルム(C)を貼着する方法等が採用できる。

【0051】又、保護フィルム(C)に(B)層を形成するには、上記と同様に保護フィルム(C)表面に前記のブレンド物からなる溶液を塗布、加熱処理させる方法や、予め該ブレンド物からなる溶液から皮膜を作製しておき、かかる皮膜を接着剤で貼着する方法等が採用することができ、更に光学フィルム(A)を積層するには形成された(B)層側に接着剤で光学フィルム(A)を貼着する方法等が採用できる。

【0052】かかる接着剤としては特に制限なくポリビニルアルコール、カルボキシメチルセルロース、ウレタン系、アクリル系、エポキシ系等の親水性高分子の水溶液、前記化1で示されるシリケートオリゴマー、あるいは(I)と(II)及び／又は(III)からなるブレンド物等が用いられる。中でも本発明では特に前記シリケートオリゴマーからなる溶液、あるいは(I)と(II)及び／又は(III)からなるブレンド物溶液を接着剤として用いるとき、本発明の効果が顕著に発揮される。本発明においては、該(I)と(II)及び／又は(III)からなる溶液を接着剤として用いる場合は、光学フィルム(A)と保護フィルム(C)の間に(B)層を必ずしも設けなくてもよく、該接着剤層を(B)層の代用としても可能である。

【0053】又、本発明では前記したように、該ブレン

ド物からなる溶液を光学フィルム（A）あるいは保護フィルム（C）に塗布し、次いで加熱処理を施し積層するわけであるが、勿論、浸漬、噴霧等の方法も可能で、いずれの方法により積層されてもよい。該加熱処理は上記の如く20～200℃、好ましくは50～200℃、更に好ましくは50～180℃の条件で行われる。又、該（B）層の層厚みは乾燥後の厚みで0.001～50μ、好ましくは0.01～50μである。尚、以下に記載の如き各種構成を有する積層体においても同様に製造することができる。

【0054】本発明の光学積層体の層構成としては、例えば、光学フィルム（A）／（B）層／保護フィルム（C）、保護フィルム（C）／（B）層／光学フィルム（A）／保護フィルム（C）、保護フィルム（C）／（B）層／光学フィルム（A）／（B）層、保護フィルム（C）／（B）層／光学フィルム（A）／（B）層／保護フィルム（C）、等が挙げられるが、中でも保護フィルム（C）／（B）層／光学フィルム（A）／（B）層／保護フィルム（C）が耐湿熱性、耐熱性、可撓性、耐クラック性等の点で最も好ましい。更に本発明では、保護フィルム（C）の外側に、更に上記と同様の（B）層を設けることも有効であり、耐久性とともにハードコート性にも非常に優れた効果を示す。

【0055】更に本発明では、必要に応じて（B）層あるいは保護フィルム（C）中に紫外線吸収剤を含有させたり、本発明の光学積層体の外側に反射防止層を設けたりすることもできる。該紫外線吸収剤としては前記のサリチル酸エステル系化合物、ベンゾフェノール系化合物、ベンゾトリアソール系化合物、シアノアクリレート系化合物、ニッケル錯塩系化合物等が挙げられ、反射防止層としては高屈折率の物質（例えばチタン、セリウム、タンタル等の金属酸化物等）と低屈折率の物質（例えば酸化ケイ素、フッ化マグネシウム等）を交互に積層して得られる層あるいは低屈折率の物質（例えば酸化ケイ素、フッ化マグネシウム、フッ素含有ポリマー等）からなる単層のものが挙げられる。

【0056】又、本発明の光学積層体については、必要に応じて更に粘着剤層を設けることができ、液晶表示体作製時のガラス基板、又は偏光フィルムと位相差フィルムの貼合等が簡便となり、一段と実用性に富んだ光学積層体が得られる。粘着剤層の積層に際して、光学積層体の層構成により適宜選択されるが、例えば、光学フィルム（A）層の片面に（B）層及び保護フィルム（C）が形成されている場合は、該粘着剤層は耐湿熱性向上の点で光学フィルム（A）層表面に設けることが好ましい。又、光学フィルム（A）層の両面に（B）層及び保護フィルム（C）が形成されている場合は、該粘着剤層はいずれかの保護フィルム（C）表面（保護フィルム（C）の外側に（B）層が設けられている場合は（B）層表面）のみでも良い。但し、これらに限定されない。

10 【0057】かかる粘着剤層としてはアクリル酸エステル、例えばアクリル酸ブチル、アクリル酸エチル、アクリル酸メチル、アクリル酸2-エチルヘキシル等とα-モノオレフィンカルボン酸、例えばアクリル酸、マレイン酸、イタコン酸、メタクリル酸、クロトン酸等との共重合物（アクリルニトリル、酢酸ビニル、スチロールの如きビニル単量体を添加したものも含む。）を主体とするものが、光学フィルムの光学特性を阻害するがないので特に好ましいが、これに限定されることなく、透明性を有する粘着剤であれば使用可能で、例えばポリビニルエーテル系、ゴム系等でもよい。

【0058】本発明の光学積層体は、光学フィルム（A）と保護フィルム（C）の間に（B）層を設けているため、高光学特性はもとより耐湿熱性、耐熱性に非常に優れるとともに、可撓性やに優れ、作業性がよく、更に保護フィルム（C）の外側に（B）層を設けることによりハードコート性にも優れたものとなり、更に粘着剤層を設けることにより非常に実用的な偏光板、位相差板、橢円偏光板といった光学積層体となる。かかる特性を利用して液晶表示体の用途に用いられ、特に車両用途、各種工業計器類、家庭用電化製品の表示等に有用である。

#### 【0059】

【実施例】以下、本発明について実施例を挙げて具体的に説明する。尚、実施例中「部」、「%」とあるのは特に断りのない限り重量基準である。又、本発明でいう偏光度は

$[ (H_{II} - H_I) / (H_{II} + H_I) ]^{1/2} \times 100 (\%)$

で示され、 $H_{II}$ は2枚の偏光フィルムサンプルの重ね合わせ時において、偏光フィルムの配向方向が同一方向になるように重ね合わせた状態で分光光度計を用いて測定した透過率（%）、 $H_I$ は2枚のサンプルの重ね合わせ時において、偏光フィルムの配向方向が互いに直交する方向になるように重ね合わせた状態で測定した透過率（%）である。

#### 【0060】ポリアルコキシシランからなる化合物

（I）として、下記のシリケートオリゴマー（I-1）、（I-2）を用いた。

【シリケートオリゴマー（I-1）の調製】攪拌機と還流用コンデンサー及び温度計を付けた500mlの3つ口丸底フラスコに、テトラメトキシシラン234gとメタノール74gを加えて混合した後、0.05%塩酸2.2gを加え、内温度65℃、2時間加水分解反応を行った。次いで、コンデンサーを抽出管に切り替え、内温度が150℃になるまで昇温し、メタノールで抽出させ更に150℃、3時間加热し縮合して加水分解物を得た。（重合度は3～6でヒドロキシル基10以上、テトラメトキシシランオリゴマー中のモノマー量は5%であった。）

引き続き100～150℃に加熱したジャケットでテト

ラメトキシシランオリゴマーを煮沸させて、気化したモノマーを不活性ガスと共に系外に排出し、こうしてテトラメトキシシランオリゴマーを得た。得られたテトラメトキシシランオリゴマー中のモノマー量は0.2%であった。

【0061】 [シリケートオリゴマー(I-2)の調製] 上記で得られたテトラメトキシシランオリゴマー33.78gにエタノール19.16g配合し、次いでマレイン酸0.35g及び脱塩素水7.28gを添加した。水添加量はテトラメトキシシランオリゴマーを理論上100%加水分解し得る量に対し113%である。その後室温で2日放置し熟成し、(I-2)を得た。

#### 【0062】実施例1

平均重合度1700、平均ケン化度99.5モル%のポリビニルアルコールを水に溶解し、5.0重量%濃度の水溶液を得た。該液をポリエチレンテレフタレートフィルム上に流延後、乾燥して膜厚60μのフィルムを得た。このフィルムを10cm巾に切断しチャックに装着した。該フィルムをヨウ素0.2g/1、ヨウ化カリ60g/1よりなる水溶液中に30℃にて4分間浸漬した。次いでホウ酸70g/1、ヨウ化カリ30g/1の組成の水溶液に55℃にて5分間浸漬すると共に、先ず2.2倍に延伸し、次いで1.7倍に延伸して、更に1.5倍に延伸した後、20℃で10秒間水洗し、風乾で24時間乾燥を行って偏光フィルムを得た。そして、予め表面をアルカリ処理し酸で中和した三酢酸セルロースフィルム(80μm厚)をポリビニルアルコール接着剤(3%水溶液、乾燥塗布厚0.01μm)を用いて該偏光フィルムの両面に貼着後100℃で1分間乾燥させて偏光板を得た。次に該偏光板をシクロヘキサン中に20℃で12時間浸漬させて該三酢酸セルロースフィルムを完全に取り除いて偏光フィルム(F-1)を得た。

【0063】尚、該偏光フィルム(F-1)(20mm×20mm)をラマン分光測定器(日本分光社製、Jasco NR-1800M)を用いて、励起波長として514.5nmのAr<sup>+</sup>レーザーを照射して本文中に記載の条件にて105cm<sup>-1</sup>及び157cm<sup>-1</sup>のスペクトル強度を室温で測定したところ、37.81(a<sub>1</sub>)及び29.88(b<sub>1</sub>)であった。更に該偏光フィルムの両面に保護フィルムとして上記の三酢酸セルロースフィルムを再度ポリビニルアルコール接着剤で上記の方法と同様に接着して三酢酸セルロース/偏光フィルム/三酢酸セルロースの3層積層体(偏光板)を得、次に該3層積層体を80℃、90%RHの雰囲気中で200時間放置して処理後の3層積層体を得た後、該積層体をシクロヘキサン中に20℃で12時間浸漬させて該保護層を取り除いて偏光フィルム単体として、同様にラマン分光測定器により、再度該偏光フィルムの105cm<sup>-1</sup>及び157cm<sup>-1</sup>のスペクトル強度を測定したところ、30.94(a<sub>1</sub>)及び28.38(b<sub>1</sub>)で、これらの測

定値より(b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>)及び(b<sub>1</sub>/a<sub>1</sub>)/(b<sub>0</sub>/a<sub>0</sub>)の値を算出すると0.79及び1.16であった。

【0064】一方、膜厚80μmの三酢酸セルロースフィルムの片面に(I)としてのシリケートオリゴマー(I-1)と、(II)としてのアクリル系樹脂をブレンドした樹脂(商品名;MSACO、三菱化学社製)のメタノールとエタノールの混合溶液(濃度17.8%)をバーコーターにより塗布し、その後120℃で2分間加熱処理し、三酢酸セルロースフィルムと(I)と(II)からなる層(B)の積層体((B)層の厚み:乾燥後の厚みで3.0μm)を得た。

【0065】上記偏光フィルム(F-1)の両面に、上記三酢酸セルロースフィルムと(B)層の積層体の(B)層面を、接着剤としてポリビニルアルコール水溶液(濃度2.7%)を用いて貼合し、更にその一方の三酢酸セルロースフィルムの外面にアクリル系粘着剤(組成:アクリル酸n-ブチル/アクリル酸=95/5(重量比)100部に対してコロネートL(日本ポリウレタン社製)1部を添加したもの)層を設け、ガラス板に貼合した。(初期偏光度は99.6%であった。)これより得られた偏光板を下記の方法により、耐湿熱性、耐熱性、可撓性を評価した。

【0066】(耐湿熱性) 得られた偏光板を80℃、90%RHに350時間放置した後、該偏光板の偏光度及び外観変化を測定することで耐湿熱性を評価した。(耐熱性) 得られた偏光板を50℃の条件下で2時間放置した後、直ちに80℃の条件下で2時間放置し、その後再び50℃の条件下にさらし、同様の操作を計5回行った後、偏光度及び外観変化を測定することで耐熱性を評価した。尚、外観変化については、上記耐久試験後の偏光板の色抜けを目視により4段階(○~×)で評価した。

【0067】(可撓性) JIS K 5400の耐屈曲性評価に準じて測定を行った。評価は、心棒の直径を代えて測定を行い、割れ・剥がれが生じたときの心棒の直径の大きさにより、下記の基準で行った。

- ◎・・・直径2mmでも割れ・剥がれなし
- ・・・直径3~4mmで割れ・剥がれなし
- △・・・直径6~8mmで割れ・剥がれなし
- ×・・・直径10mm以下では割れ・剥がれあり

【0068】更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(II)からなる層(B)(厚み:2.0μm)を設けた偏光板について、下記の如くハードコート性を評価した。

【0069】(ハードコート性) JIS K 5400の手書き法に準じて評価を行った。評価基準は下記の通りである。

- ◎・・・7H~9H
- ・・・3H~6H
- △・・・H~2H

×・・・HB以下

【0070】実施例2

実施例1において、(I-1)と(II)とのブレンド樹脂の代わりに、(I-2)と(II)としてのシリコーン変性アクリル樹脂をブレンドした樹脂(商品名; MS51SGSCT、三菱化学社製)を用いた以外は同様の操作を行い、偏光板を得、実施例1と同様に各性能を評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(II)からなる層(B)(厚み: 2.0 μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。

【0071】実施例3

実施例1において、平均重合度2600、平均ケン化度99.5モル%のポリビニルアルコールを用い、延伸工程において最初の延伸倍率を2倍に変更して得られる偏光フィルム(F-2)を用い、又、シリケートオリゴマー(I-2)と(II)としてのポリエステル樹脂をブレンドした樹脂(商品名; MS51SGTES、三菱化学社製)に代え、(B)層の厚みを2.0 μmに代えた以外は、実施例1と同様の操作を行い、偏光板を得、実施例1と同様に各性能を評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(II)からなる層(B)(厚み: 2.0 μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。尚、ラマン分光測定器により $a_0$ 、 $b_0$ 、 $a_1$ 及び $b_1$ を測定したところ、 $a_0 = 4.2.23$ 、 $b_0 = 36.32$ 、 $a_1 = 27.42$ 、 $b_1 = 22.53$ でこれらの測定値より $(b_0/a_0)$ 及び $(b_1/a_1) / (b_0/a_0)$ の値を算出すると0.86及び0.95であった。

【0072】実施例4

実施例1において、平均重合度4000、平均ケン化度99.5モル%のポリビニルアルコールを用い、延伸工程において先ず3倍に延伸し、次いで1.7倍に延伸する2段のみの延伸処理とし、三酢酸セルロースフィルム積層後の乾燥温度を60℃に変更して得られる偏光フィルム(F-3)を用い、又、シリケートオリゴマー(I-2)と(III)としてのメチルトリメトキシシランをブレンドした樹脂(商品名; MS51SG2、三菱化学社製)に代え、(B)層の厚みを3.0 μmに代えた以外は、実施例1と同様の操作を行い、偏光板を得、実施例1と同様に各性能を評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(III)からなる層(B)(厚み: 2.0 μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。尚、ラマン分光測定器により $a_0$ 、 $b_0$ 、 $a_1$ 及び $b_1$ を測定したところ、 $a_0 = 35.27$ 、 $b_0 = 31.69$ 、 $a_1 = 39.63$ 、 $b_1 = 27.05$ でこれらの測定値より $(b_0/a_0)$ 及び $(b_1/a_1)$ の値を算出すると0.90及び0.76であった。

10

$(b_0/a_0) / (b_1/a_1)$ の値を算出すると0.90及び0.76であった。

【0073】実施例5

実施例1において、下記偏光フィルム(F-4)を用い、又、シリケートオリゴマー(I-2)と(III)としてのエポキシ系シランをブレンドした樹脂(商品名; MS51SGEP、三菱化学社製)に代え、(B)層の厚みを2.0 μmに代えた以外は、実施例1と同様に行い、偏光板を得、実施例1と同様に各性能を評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(III)からなる層(B)(厚み: 2.0 μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。

10

【0074】平均重合度3800、ケン化度99.5モル%のポリビニルアルコールを水に溶解し、5.0%の溶液を得た。該溶液をポリエチレンテレフタレートフィルム上に流延後乾燥し原反フィルム(80 μm)を得た。該フィルムをチャックに装着し、ヨウ素0.2g/l、ヨウ化カリウム60g/lよりなる水溶液中に30℃にて240秒浸漬し、次いでホウ酸70g/l、ヨウ化カリウム30g/lの組成の水溶液に浸漬すると共に、同時に6.0倍に一軸延伸しつつ5分間にわたってホウ酸処理を行った。次に、20℃の水洗槽に20秒間浸漬した後、ヨウ素0.05g/l、ヨウ化カリウム20g/lよりなる水溶液中に20℃にて20秒間浸漬し、最後に室温で24時間乾燥し、偏光フィルム(F-4)を得た。

20

【0075】尚、該偏光フィルム(F-4)の、波長460nm及び640nmにおける平行透過率(TP)と直交透過率(TC)とを高速多波長複屈折測定装置(大塚電子(株)製: RETS-2000)により測定し、各々の波長における(TP)/(TC)の値を算出したところ460nmでは2483(32.29/0.013)、640nmでは4366(34.93/0.008)であった。

30

【0076】実施例6

実施例5において、平均重合度1700、ケン化度99.7モル%のポリビニルアルコールに代えて得られる偏光フィルム(F-5)を用い、又、シリケートオリゴマー(I-2)と(III)としてのアクリル系シランをブレンドした樹脂(商品名; MS51SGAC、三菱化学社製)に代え、(B)層の厚みを2.0 μmに代えた以外は実施例1と同様の操作を行い、偏光板を得、実施例1と同様に各性能を評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(III)からなる層(B)(厚み: 2.0 μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。

40

【0077】尚、偏光フィルム(F-5)の、波長460nm及び640nmにおける平行透過率(TP)と直

50

交透過率(TC)とを高速多波長複屈折測定装置(大塚電子(株)製:RETS-2000)により測定し、各々の波長における(A)/(B)の値を算出したところ460nmでは2014(30.22/0.015)、640nmでは4178(33.43/0.008)であった。

## 【0078】実施例7

実施例5において、平均重合度1700、ケン化度9.7モル%のポリビニルアルコールに代えて得られる偏光フィルム(F-5)を用い、又、シリケートオリゴマー(I-2)と(III)としてのビニル系シランをブレンドした樹脂(商品名:MS51SGV1、三菱化学社製)に代え、(B)層の厚みを3.0μmに代えた以外は実施例1と同様の操作を行い、偏光板を得、実施例1と同様に各性能を評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(III)からなる層(B)(厚み:2.0μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。

## 【0079】実施例8

実施例1において、接着剤としてのポリビニルアルコール水溶液(濃度2.7%)を(I)としてのシリケートオリゴマー(I-1)と(II)としてのアクリル系樹脂をブレンドした樹脂(商品名:MSACO、三菱化学社製)のメタノール-エタノールの混合溶液(濃度20%)に代えた以外は実施例1と同様の操作を行い、偏光板を得、実施例1と同様に各性能を評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(I)からなる層(B)(厚み:2.0μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。

## 【0080】実施例9

偏光フィルム(F-1)の両面に、三酢酸セルロースフィルムを、接着剤としてシリケートオリゴマー(I-2)と(II)としてのシリコーン変性アクリル樹脂をブ\*

(偏光板)

偏光フィルム	シリケート オリゴマー	アクリル樹脂 等	(I)		(II)		(III)		(B)	
			シリコーン 変性アクリル樹脂							
実施例1	F-1	I-1	アクリル樹脂		アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		3.0	
" 2	F-1	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		3.0	
" 3	F-2	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		2.0	
" 4	F-3	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		3.0	
" 5	F-4	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		2.0	
" 6	F-5	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		2.0	
" 7	F-5	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		3.0	
" 8	F-1	I-1	アクリル樹脂		アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		3.0	
" 9	F-1	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン変性アクリル樹脂		シリコーン 変性アクリル樹脂		--	
比較例1	F-1	--	--		--		--		--	
" 2	F-1	I-1	--		--		--		3.0	

\* レンドした樹脂(商品名:MS51SGSCT、三菱化学社製)のメタノール-エタノールの混合溶液(濃度35%)を用いて貼合し、更にその一方の三酢酸セルロースフィルムの外面にアクリル系粘着剤(組成:アクリル酸n-ブチル/アクリル酸=95/5(重量比)100部に対してコロネートL(日本ポリウレタン社製)1部を添加したもの)層を設け、ガラス板に貼合した。(初期偏光度は99.6%であった。)これより得られた偏光板について、実施例1と同様に評価した。更に、該偏光板の三酢酸セルロースフィルム面(粘着剤層が積層されていない面)の外側に、上記と同様の(I)と(II)からなる層(B)(厚み:2.0μm)を設けた偏光板について、ハードコート性を評価した。

【0081】比較例1表1に示す如き偏光フィルム(F-1)を用いて、(B)層を設けなかった以外は実施例1と同様の操作を行い、実施例1と同様に各性能を評価した。

## 【0082】比較例2

実施例1において、(I)としてのシリケートオリゴマー(I-1)と、(II)としてのアクリル系樹脂をブレンドした樹脂(商品名:MSACO、三菱化学社製)の代わりに、シリケートオリゴマー(I-1)のみを用いた以外は同様に行い、実施例1と同様に各性能を評価した。

## 【0083】比較例3

実施例1において、偏光フィルム(F-1)の両面に、酢酸セルロースフィルムと(B)層の代わりにポリエステルポリオールとヘキサメチレンジイソシアネートからなるウレタン樹脂塗膜層(乾燥後の厚みで3.0μ)を設けた以外は同様に行い、実施例1と同様に各性能を評価した。実施例、比較例の結果をまとめて表1~3に示す。

## 【0084】

【表1】

23

〃 2 F-1 (ケタノ樹脂)

24

(3.0)

## 【0085】

注) F-1 : 実施例1で用いた偏光フィルム  
 F-2 : 実施例3で用いた偏光フィルム  
 F-3 : 実施例4で用いた偏光フィルム

\* F-4 : 実施例5で用いた偏光フィルム

F-5 : 実施例6で用いた偏光フィルム

## (偏光板: 耐湿熱性、耐熱性)

	初期 (%)	耐湿熱性			耐熱性		
		耐久後 (%)	変化量 (%)	外観変化	耐久後 (%)	変化量 (%)	外観変化
実施例1	99.6	84.7	14.9	◎	99.1	0.5	◎
〃 2	99.6	89.6	10.0	◎	99.2	0.4	◎
〃 3	99.7	92.8	6.9	◎	99.2	0.5	◎
〃 4	99.9	96.8	3.1	◎	99.4	0.5	◎
〃 5	99.8	96.3	3.5	◎	99.3	0.5	◎
〃 6	99.7	84.8	14.9	◎	99.1	0.6	◎
〃 7	99.7	85.1	14.6	◎	99.2	0.5	◎
〃 8	99.6	86.6	13.0	◎	99.2	0.4	◎
〃 9	99.6	88.0	11.6	◎	99.1	0.5	◎
比較例1	99.6	45.0	54.6	×	99.0	0.6	◎
〃 2	99.6	84.4	15.2	◎	99.1	0.5	◎
〃 3	99.6	80.4	19.2	×	99.0	0.6	◎

## 【0087】

## 【表3】

## (偏光板: 可撓性、ハードコート性)

	可撓性	ハードコート性
実施例1	◎	○
〃 2	◎	○
〃 3	◎	○
〃 4	○	◎
〃 5	○	◎
〃 6	○	◎
〃 7	○	◎
〃 8	◎	○
〃 9	◎	○
比較例1	◎	×
〃 2	△	△
〃 3	○	○

## 【0088】実施例10

実施例2において、偏光フィルムを、平均重合度1700、平均ケン化度99.5モル%、2倍延伸のポリビニルアルコールフィルム(R-1)(膜厚50μm)からなる位相差フィルムに代えた以外は同様に行った。これより得られた位相差板を下記の方法により耐湿熱性、耐熱性を評価した。

(耐湿熱性) 位相差板を55℃、95%RHに300時間放置した後、該位相差板の光学特性変化及び外観変化を測定することで耐湿熱性を評価した。

(耐熱性) 位相差板を40℃の条件下で2時間放置した後、直ちに60℃の条件下で2時間放置し、その後再び40℃の条件下にさらし、同様の操作を計5回行った

後、光学特性変化及び外観変化を測定することで耐熱性を評価した。

【0089】更に、実施例1と同様にして、可撓性、ハードコート性を評価した。尚、ハードコート性については実施例1と同様、該位相差板の三酢酸セルロースフィルムの外側に(B)層を設けて評価した。

【0090】位相差板の光学特性については、レターデーション値(RD)を測定した。位相差フィルムのレターデーション値(RD)とは、主延伸方向(MD方向)及びこれに垂直な方向(TD方向)における屈折率( $n_{\text{II}} - n_{\text{I}_{\text{D}}}$ )と位相差フィルムの厚さ(d)との積で定義され、バビネ型コンペンサー付の偏光顕微鏡(ニコンPOH-1型)を用い補償法にて測定した(光源は白色光)。

## 【0091】実施例11

実施例5において、偏光フィルムを、平均重合度3800、平均ケン化度99.5モル%、2.2倍延伸のポリビニルアルコールフィルム(R-2)(膜厚50μm)からなる位相差フィルムに代えた以外は同様に行った。これより得られた位相差板を実施例10と同様にして、各性能を評価した。

## 【0092】実施例12

実施例6において、偏光フィルムを、平均重合度2600、平均ケン化度99.5モル%、2.1倍延伸のポリビニルアルコールフィルム(R-3)(膜厚50μm)からなる位相差フィルムに代えた以外は同様に行った。これより得られた位相差板を実施例10と同様にして、各性能を評価した。

## 【0093】比較例4

実施例11において、(B)層を設けなかった以外は同様に行い、各性能を評価した。実施例、比較例の結果をまとめて表4～6に示す。

\*

## (位相差板)

位相差 フィルム	(I)		(II)		(III)		(B)
	シリケート フィルム	オリゴマー フィルム	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコン系 カッティング剤	厚み (μ)	
実施例10	R-1	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコン系 カッティング剤	3.0	
" 11	R-2	I-2	---	---	シリコン系シリコン	2.0	
" 12	R-3	I-2	---	---	アクリル系シリコン	2.0	
比較例4	R-1	---	---	---	---	---	---

【0095】

※ ※ 【表5】

## (位相差板：耐湿熱性、耐熱性)

	耐湿熱性				耐熱性		
	初期 (%)	耐久後 (%)	変化量 (%)	外観変化	耐久後 (%)	変化量 (%)	外観変化
実施例10	390	362	28	◎	398	8	◎
" 11	390	362	28	◎	398	8	◎
" 12	390	362	28	◎	398	8	◎
比較例4	390	349	41	×	398	8	◎

【0096】

【表6】

## (位相差板：可撓性、ハードコート性)

	可撓性	ハードコート性
実施例10	◎	○
" 11	○	◎
" 12	○	◎
比較例4	○	×

【0097】実施例13

実施例1で用いた偏光フィルム(F-1)及び実施例10で用いた位相差フィルム(R-1)を用い、又、シリケートオリゴマー(I-2)と(II)としてのシリコーン変性アクリル樹脂をブレンドした樹脂(商品名;MS51SGCT、三菱化学社製)からなる(B)層(層厚み:3.0μm)を用いて、三酢酸セルロースフィルム/(B)層/偏光フィルム/(B)層/三酢酸セルロースフィルム/粘着剤層/三酢酸セルロースフィルム/(B)層/位相差フィルム/(B)層/三酢酸セルロースフィルム/粘着剤層の構成をもった楕円偏光板を作製した。

【0098】該楕円偏光板を62℃、93%RHに29時間放置した後、光学特性変化(RD値で評価)及び外観変化を測定し、耐湿熱性を評価した。又、該楕円偏光板

★光板を40℃の条件下で2時間放置した後、直ちに60℃の条件下で2時間放置し、その後再び40℃の条件下にさらし、同様の操作を計5回行った後、光学特性変化(RD値で評価)及び外観変化を測定することで耐熱性を評価した。更に、実施例1と同様にして、可撓性、ハードコート性を評価した。

【0099】実施例14

実施例4で用いた偏光フィルム(F-3)及び実施例11で用いた位相差フィルム(R-2)を用い、又、シリケートオリゴマー(I-2)と(III)としてのアクリル系シリコンをブレンドした樹脂(商品名;MS51SGAC、三菱化学社製)からなる(B)層(層厚み:3.0μm)を用いて、三酢酸セルロースフィルム/(B)層/偏光フィルム/(B)層/三酢酸セルロースフィルム/粘着剤層/三酢酸セルロースフィルム/(B)層/位相差フィルム/(B)層/三酢酸セルロースフィルム/粘着剤層の構成をもった楕円偏光板を作製した。これより得られた楕円偏光板を実施例13と同様にして、各性能を評価した。実施例、比較例の結果をまとめて表7～9に示す。

【0100】

【表7】

## (楕円偏光板)

偏光 フィルム	位相差 フィルム	(I)		(II)		(III)		(C)
		シリケート フィルム	オリゴマー フィルム	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコン系 カッティング剤	厚み (μ)	
実施例13	F-1	R-1	I-2	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコーン変性アクリル樹脂	シリコン系 カッティング剤	3.0	
" 14	F-3	R-2	I-2	---	---	シリコン系シリコン	3.0	

【0101】

50 【表8】

## (橢円偏光板：耐湿熱性、耐熱性)

	耐湿熱性				耐熱性		
	初期 (mm)	耐久後 (mm)	変化量 (mm)	外観変化	耐久後 (mm)	変化量 (mm)	外観変化
実施例 13	390	365	25	◎	395	5	◎
" 14	390	365	25	◎	395	5	◎

【0102】

【表9】

## (橢円偏光板：可撓性、ハードコート性)

	可撓性	ハードコート性
実施例 13	◎	○
" 14	○	◎

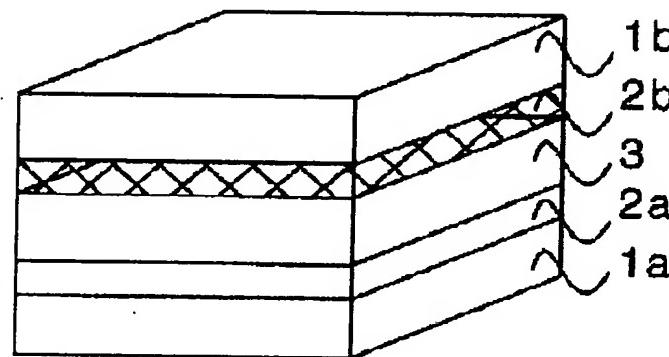
10 (A) と保護フィルム (C) の間に上記の (I) と、 (I I) 及び／又は (I I I) からなる (B) 層を設けたことにより、高光学性能に加えて、耐湿熱性、耐熱性に優れるとともに可撓性、耐クラック性等の機械物性に優れ、更に保護フィルム (C) の外側に (B) 層を設けることでハードコート性にも優れた光学積層体である。

【0103】

【発明の効果】本発明の光学積層体は、光学フィルム

*Reference 5***POLARIZING PLATE, ELLIPTIC POLARIZING PLATE AND LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE****Publication number:** JP2001100032**Publication date:** 2001-04-13**Inventor:** SATA HIROAKI; ITO YOJI**Applicant:** FUJI PHOTO FILM CO LTD**Classification:****- international:** G02B5/30; G02F1/1335; B32B7/02; G02B5/30;  
G02F1/13; B32B7/02; (IPC1-7): B32B7/02; G02B5/30;  
G02F1/1335**- european:****Application number:** JP19990277573 19990929**Priority number(s):** JP19990277573 19990929**Report a data error here****Abstract of JP2001100032**

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To produce a cellulose ester film having high retardation by an easy method. **SOLUTION:** A cellulose ester film is produced in a process of allowing a dope or melt cellulose ester to flow on a support and a process of solidifying the dope or melt while applying a magnetic field.



---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide